

## **MEJORA DE EFICIENCIA EN LOS HORNOS MEDIANTE LA INSTALACIÓN DE INVERTERS EN LOS VENTILADORES**

Las acciones tienen como objetivo hacer más eficiente el consumo de energía eléctrica en los hornos de piezas cerámicas de las instalaciones. Las acciones propuestas se han centrado en el ahorro de energía eléctrica con la reducción del caudal de aire circulado por los ventiladores del horno mediante la instalación de variadores de frecuencia. El ahorro de energía eléctrica es de un 19%, con la consiguiente reducción de emisiones de CO<sub>2</sub> a la atmósfera.

## **MEJORA EFICIENCIA EN SECADEROS 8, 9 y 3 MEDIANTE INSTALACIÓN DE INVERTERS EN VENTILADORES DE RECICLACIÓN Y TIRO**

Las acciones tienen como objetivo hacer más eficiente el consumo de energía eléctrica y calorífica en los secaderos de piezas cerámicas de las instalaciones. El ahorro en energía eléctrica se consigue con la reducción del caudal de aire circulado por los ventiladores del secadero. La tecnología inverter permite girar a los motores a un régimen variable ajustándose a las demandas del secadero, minimizando consumos innecesarios. El ahorro de energía eléctrica es de un 35%, con la consiguiente reducción de emisiones de CO<sub>2</sub> a la atmósfera.

## **MEJORA EFICIENCIA HORNOS 4, 5, 6 y 7 MEDIANTE SUSTITUCION QUEMADORES POR OTROS MÁS EFICIENTES**

Las acciones tienen como objetivo hacer más eficiente el consumo de energía calorífica en los hornos 4, 5, 6 y 7. La acción propuesta se ha centrado en el cambio de los quemadores de estos hornos por otros más eficientes. El ahorro de energía eléctrica es de un 2,5%, con la consiguiente reducción de emisiones de CO<sub>2</sub> a la atmósfera.

## **MEJORA EFICIENCIA ENERGÉTICA EN HORNO 6 MEDIANTE INSTALACIÓN DE ANALIZADORES DE O<sub>2</sub>**

Las acciones tienen como objetivo hacer más eficiente el consumo de energía calorífica en el horno 6. La acción propuesta se ha centrado en la instalación de equipos que permiten analizar el %O<sub>2</sub>, la presión estática y la temperatura en la zona de quemadores y su acondicionamiento para el control del exceso de aire existente en el horno. El ahorro de energía calorífica es de un 2,5%, con la consiguiente reducción de emisiones de CO<sub>2</sub> a la atmósfera.

Estos proyectos han sido cofinanciados por el Fondo Europeo de Desarrollo Regional (FEDER) y por el Instituto Valenciano de Competitividad Empresarial (IVACE).



**UNIÓ EUROPEA**  
Fondo Europeo de  
Desarrollo Regional

*Una manera de hacer Europa*

**“Proyecto cofinanciado por los Fondos FEDER,  
dentro del Programa Operativo FEDER  
de la Comunitat Valenciana 2014 - 2020”**



**GENERALITAT  
VALENCIANA**

**IVACE**  
INSTITUTO VALENCIANO DE  
COMPETITIVIDAD EMPRESARIAL